HX204 Halogen Feuchte Bestimmer

Mettler Toledo

MESSGRÖSSE	Feuchtigkeitsgehalt
MESSVERFAHREN	Thermogravimetrisch
MESSBEREICH	0.1 g – 200 g
	40 °C – 230 °C
	ab 0.01 % Feuchtigkeitsgehalt
ANWENDUNGEN	Kontrolle des Feuchtigkeitsgehalts in Kunststoffen und Salzen
MATERIALIEN	Feststoffe
	Flüssigkeiten

© 2018 Mettler Toledo

Feuchte wirkt sich auf die Verarbeitungseignung, Haltbarkeit, Verwendungsfähigkeit und Qualität zahlreicher Produkte aus – z. B. auf Phasenwechselmaterialien, Dispersionen, pharmazeutische Substanzen, Kunststoffe und Lebensmittel. Informationen über den Feuchtegehalt und dessen Überwachung sind daher äusserst wichtig. Für die meisten Substanzen lässt sich ein optimaler Feuchtegehalt bestimmen, der die besten Verarbeitungsergebnisse und damit auch höchste Produktqualität ermöglicht.

Mettler-Toledos Halogen Moisture Analyzer ermittelt die Feuchtigkeit der Probe, indem sie die Probe trocknet und dabei den Gewichtsverlust aufzeichnet. Der Vorteil dieses Geräts zur konventionellen Bestimmung mittels Trockenofens liegt in der gleichmässigen Erhitzung des Probenmaterials sowie des Halogen-Heizmoduls, welches ein schnelles Erhitzen ermöglicht. Da die Gewichtsabnahme über den gesamten Trocknungsprozess gemessen und aufgezeichnet wird, erhält man zudem Einblick in den Prozess des Feuchtigkeitsverlusts während der Trocknung.

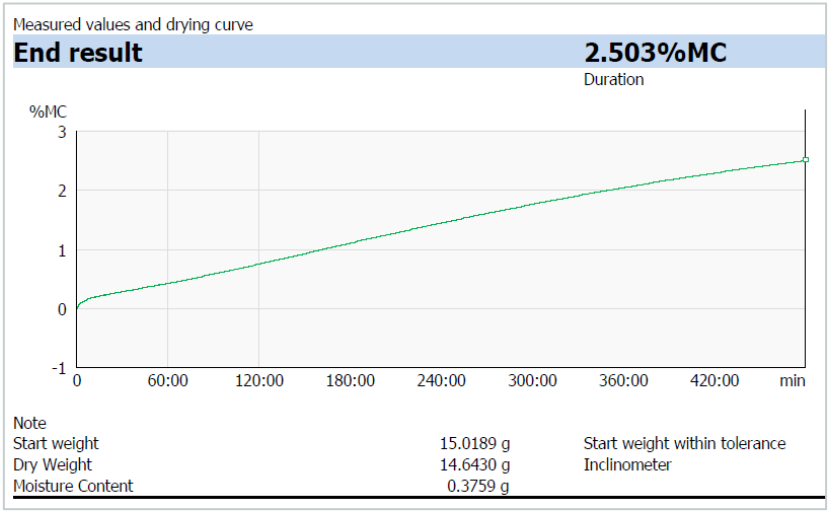

Abb. 1

Ausschnitt aus dem Report für die Feuchtigkeitsgehalt-Messung von Polyamid 66 (Nylon). Der Graph zeigt den errechneten Wassergehalt in Prozent an, welches anhand des gemessenen Gewichtsverlusts ermittelt wird.

© 2022 HSLU-T&A (Analytiklabor)

HSLU Hochschule Luzern